



MOTUL 8100 POWER 5W-50

Моторное масло с высокими эксплуатационными свойствами
Для бензиновых и дизельных двигателей
100% синтетическое, на основе сложных эфиров (ESTER)

ПРИМЕНЕНИЕ

Моторное масло с высокими эксплуатационными свойствами. 100% синтетическое на основе сложных эфиров (ESTER) моторное масло, вдохновленное соревнованиями и специально разработанное для бензиновых и дизельных двигателей, в т.ч. тюнингованных, с высокими эксплуатационными характеристиками, оснащенных турбонаддувом, непосредственным впрыском, работающих в широком диапазоне оборотов двигателя и температур, в самых суровых дорожных или гоночных условиях.

Применяется для бензиновых и дизельных двигателей, требующих моторного масла класса API SP, SAE 5W-50. Эксклюзивная формула MOTUL 8100 POWER 5W-50 совместима с биотопливом (особенно с этанолом E85) и системами доочистки отработавших газов. Оно также защищает малообъемные двигатели от риска возникновения низкоскоростного предварительного зажигания (LSPI), а его высокая вязкость обеспечивает максимальную надежность вашего двигателя и высокую защиту от разбавления масла топливом.

Превосходная совместимость с каталитическими нейтрализаторами.

Подходит для всех видов топлива, этилированного или неэтилированного бензина, этанола, сжиженного газа, дизельного и биотоплива.

Этот тип масла может не подходить для использования в некоторых двигателях.

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ

СТАНДАРТЫ API PERFORMANCE SP

УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ FORD WSS-M2C931-D

ESTER Technology: 100% синтетическая формула, проверенная в соревнованиях и основанная на сложных эфирах, обеспечивает исключительную стойкость масляной пленки при очень высоких температурах для получения максимальной мощности и крутящего момента двигателя, а также превосходной защиты от износа. Обеспечивает стабильное давление масла независимо от условий эксплуатации: гражданская эксплуатация или соревнования.

Бензиновые двигатели с турбонаддувом и непосредственным впрыском имеют риск возникновения преждевременного непроизвольного воспламенения топлива (LSPI). Такое горение напоминает металлический шум из камер сгорания и иногда связан с кратковременной потерей мощности. Это явление, создает очень высокие давления в камере сгорания, которые могут привести к повреждению поршня и, в конечном счете, к разрушению двигателя.

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.

Приведенные технические характеристики являются справочными и не являются публичной офертой.

MOTUL - 119, блр Феликс ФОР, п/я 94 - 93303 - Обервилье, Франция - Представительство в России +7 (495) 980 27 20 - info@ru.motul.com

motul.com

Моторное масло с высокими эксплуатационными свойствами
Для бензиновых и дизельных двигателей
100% синтетическое, на основе сложных эфиров (ESTER)

Для бензиновых двигателей последнего поколения с уменьшенным рабочим объемом, оснащенных системами непосредственного впрыска и турбонаддувом, API разработала новый стандарт API SP на моторные масла, чтобы обеспечить высокую надежность бензиновых двигателей, подверженных риску LSPI.

Стандарт API SP полностью обратно совместим с требованиями API SN и всеми предыдущими стандартами API.

Моторные масла API SP обеспечивают исключительную стойкость к окислению, превосходную защиту от отложений, чистоту двигателя, защиту от износа и повышенные эксплуатационные характеристики при низких температурах для экономии топлива в течение всего срока службы масла.

Помимо обратной совместимости, с API SN и API SN Plus, стандарт API SP обеспечивает более высокие эксплуатационные свойства, в частности, усиливает защиту от явления LSPI для бензиновых двигателей малого рабочего объема с турбонаддувом и непосредственным впрыском топлива.

MOTUL 8100 POWER 5W-50 отвечает всем этим очень требовательным к эксплуатационным свойствам и долговечности нормам, включая, соответствие стандарту API SP, полную совместимость при использовании любых топлив: LPG (сжиженный нефтяной газ), CNG (сжатый природный газ), биоэтанол, в т.ч. при использовании биотоплива на основе этанола в соотношении до 85% (биоэтанол – E85).

Спецификация FORD WSS-M2C931-D требует, чтобы масло соответствовала классу API SN Plus и 5W-50 для идеальной смазки некоторых высокопроизводительных бензиновых двигателей FORD, таких как Focus RS 2.3 EcoBoost AWD и Ford GT, выпускаемых с 2016 года, а также Mustang GT350, GT350R с 2018 года. Спецификация FORD WSS-M2C931-D обладает совместимостью с предыдущими версиями, т.е. FORD WSS-M2C931-C и 931-B, рекомендованный для Ford Mustang GT V8 5.0L, Boss 302 V8 5.0L, Mustang GT350 с 2015 года и Shelby GT500 с 2006 года, и FORD WSS-M2C931-A, рекомендованный для Ford GT V8 объемом 5,4 л 2004-2006 годов выпуска.

MOTUL 8100 POWER 5W-50 обеспечивает отличную подачу масла в двигатель и особенно устойчив к высоким температурам, что позволяет сократить расход масла на угар и обеспечить лучшую защиту от износа.

SAE 5W-50 обладает высокой вязкостью и обеспечивает максимальную надежность вашего двигателя и высокую защиту масла от разбавления топлива.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Интервал замены жидкости выбирается согласно рекомендации производителя техники и может быть изменен исходя из условий эксплуатации транспортного средства. MOTUL 8100 POWER 5W-50 при необходимости может смешиваться с другими минеральными и синтетическими маслами.

Перед использованием обратитесь к руководству по эксплуатации транспортного средства.

MOTUL**MOTUL 8100 POWER 5W-50**

Моторное масло с высокими эксплуатационными свойствами
Для бензиновых и дизельных двигателей
100% синтетическое, на основе сложных эфиров (ESTER)

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ**

Класс вязкости	SAE J 300	5W-50
Плотность при 20°C (68°F)		0.847
Вязкость при 40°C (104°F)	ASTM D445	106.9 мм ² /с
Вязкость при 100°C (212°F)	ASTM D445	17.9 мм ² /с
HTHS вязкость при t 150°C (302°F)	ASTM D4741	4.3 мПа·с
Индекс вязкости	ASTM D2270	187.0
Температура застывания	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
Сульфатная зольность	ASTM D874	% масс. 0.79
Щелочное число	ASTM D2896	7.9 мг KOH/г
Температура вспышки в открытом тигле	ASTM D92	238.0 °C / 460.0 °F